



UM 320V

**Универсальный
фрезерный станок**

Размер стола : 320mmx750mm

**Перемещения X / Y / Z:
400/200/360mm**



UM 340V

**Универсальный
фрезерный станок**

Размер стола : 400mmx800mm

**Перемещения X / Y / Z:
400/300/380mm**



UM 600V

**Универсальный
фрезерный станок**

Размер стола : 500mmx800mm

**Перемещения X / Y / Z:
600/480/390mm**

Основные положения

СТАНДАРТНЫЕ АКССЕСУАРЫ

Спецификация

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКССЕСУАРЫ

Основные положения

1. Управление подачей по осям X / Y / Z осуществляется через мотор-редуктор (радио 1: 7.5) и инвертор.
2. Направляющие закалены и точно отшлифованы.
3. Т-образный паз вертикального стола соответствует стандарту 14H7 с закаленной и шлифованной поверхностью, поэтому заказчик может легко установить фрезерные тиски для точной резки.
4. Фрезерная головка может наклоняться на 90 градусов по правой и левой стороне.
5. Ход шпинделя составляет 120 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя.
6. UM-600V= Ось X, Y - это ласточкин хвост, Z - квадратная.
7. UM-320V/340V= Оси X, Y, Z - это ласточкин хвост.
8. Оси X, Y, Z передаются с помощью точного шарикового винта.
9. Панель управления с рычагом радиального типа, который будет удобнее для оператора работать на машине справа..
10. Джойстик для осей X / Y и Z.
11. Мы можем установить коробку VS Geared для UM-600V в качестве опции. (48-3800rpm)
12. Может быть установлен с гидравлическим зажимным комплектом (DIN69871) и пневматической системой дышла, системой DRO и автоматической системой смазки в качестве опции.

Спецификация

Единица измерения: ММ, 50Hz

Вещь	Описания	UM-320V/340V	UM-600V
Общее	Размер стола	320 x 750/ 400x800	500 x 900
	Вертикальный размер стола	220 x 830	250 x 1200
	Т-образные пазы, горизонтальный стол	14 x 63-5 но./ 14 x 63-6 но.	14 x 63 / 7но.
	Т-образные пазы, вертикальный стол	14 x 126 / 2но.	14 x 63 / 3но.
	Грузоподъемность стола (кг)	285	360
Перемещения	X (вручную / Авто)	400 /360	600 /580
	Y (вручную / Авто)	200/ 185 ; 300 / 280	480 /460
	Z (вручную / Авто)	360 / 340 ; 380 / 365	390 /380
Вертикальный шпиндель	Торец шпинделя	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	18но. 40 – 2000rpm
	Перемещение шпинделя	120	120
	Угол поворота	+/-90°	+/-90°
	Нос шпинделя к столу	75 – 420 /175-575	58 – 460
	Центр к колонне	Min. 120 /135	Min. 112
Горизонтальный шпиндель	Торец шпинделя	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	18но. 40 – 2000rpm
	От центра к поверхности стола	105 – 445 /128-513	152 – 492
Нормальная подача	X / Y / Z (мм / мин.)	X/Y: 8 – 650 ;Z:450	X/Y:10 – 650; Z:450
Быстрая подача	X / Y / Z (мм / мин.)	X/Y:1000 ; Z: 600	X/Y:1000 ; Z:600
Двигатель	Мотор для Вертикального (кВа)	2.2	3.75
	Двигатель подачи стола (кВа)	0.375	0.375
	Насос охлаждающей жидкости (кВа)	0.09	0.09
Размер	Габариты(см)	118 x 125 x 178	140 x 160 x 182
	Вес нетто (кг)	1380 / 1550	1850
	Брутто вес (кг)	1460 / 1650	1950

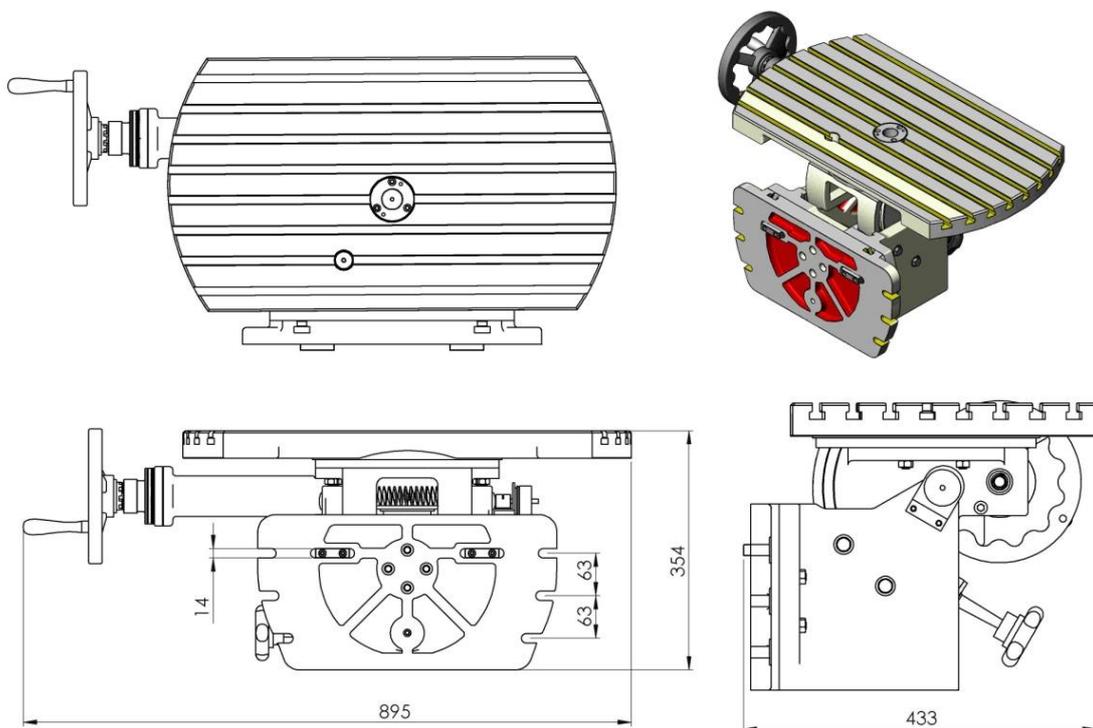
- Примечание Мы оставляем за собой все права на описания и технические характеристики. Все предметы могут быть изменены без предварительного уведомления.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

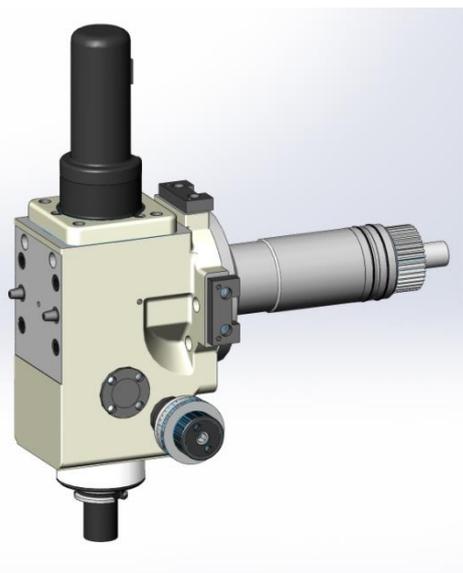
1. Полностью электрическая коробка в сборе.
2. Джойстик для осей X / Y и Z.
3. Редукторный двигатель с редуктором (передаточное число 1: 7,5) для каждого перемещения осей X / Y / Z (с приводом INVERTER)
4. Прецизионные ходовые винты по оси X, Y, Z.
5. Зубчатая передача для скорости шпинделя (Тайвань сделал).
6. Выключатель E-Stop на правой стороне колонны.
7. Тормозная система и натяжение сиденья предварительно нагружены по оси Z.
8. 3 штуки редукционных муфт (MT-1, MT-2, MT-3)
9. Цельный дышло (ISO40) для вертикального / горизонтального шпинделя.
10. Опорный кронштейн для Ног. Фрезерование с 1 шт. Более длинный инструмент $\Phi 27$ мм.
11. Светодиодная рабочая лампа.
12. Ручная система смазки.
13. Ручки безопасности на оси X / Y / Z.
14. Система охлаждения с поддоном для стружки.
15. Телескопическая пылезащитная крышка для осей X и Z.
16. Защита шпинделя с блокировочным выключателем.
17. Выравнивающий блок и болты.
18. Набор инструмента в коробке для установки станка.
19. Руководство и список деталей на английском языке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

1. Поворотный стол (ST-3)



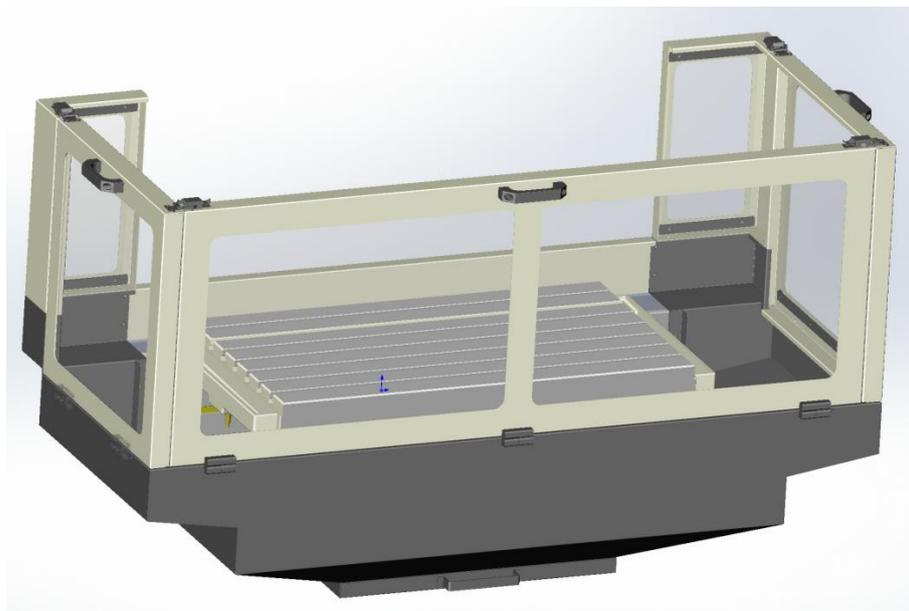
2. Гидравлический зажимной комплект (DIN40 / DIN69871)



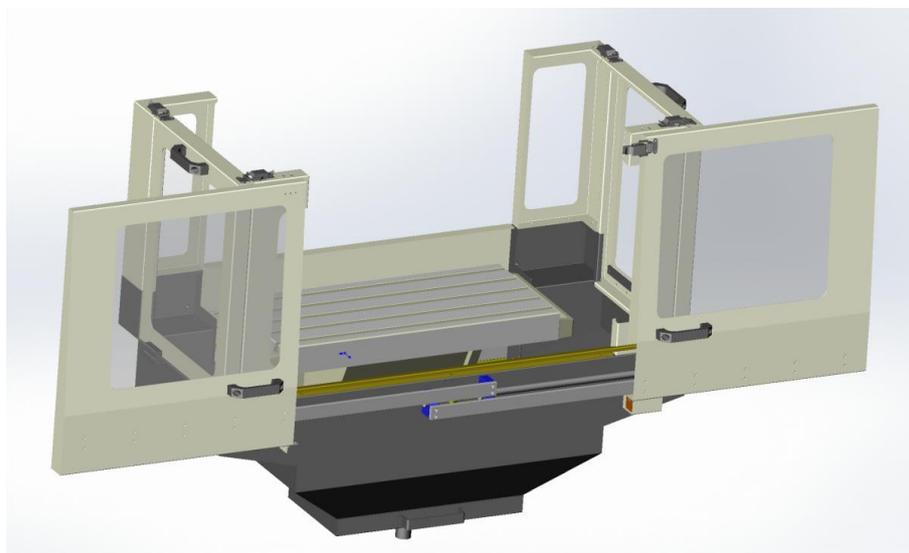
3. LSG-400D Защитная крышка для защиты горизонтального / вертикального шпинделя.



4. G1 Тип сборки крышки стола



5. Устройство защиты стола типа G2 (с дверным выключателем CE)



6. Лицензия TUV-CE с информацией о компании.
7. Система DRO (SINO / EASSON / FAGOR / MITUTOYO / HEIDENHAIN)
8. Длинные режущие инструменты для горизонтального фрезерования (Ф16, Ф22, Ф32 мм каждый)
9. Система смазки с одной заслонкой.
10. SIEMENS (CE) переключатели внутри шкафа управления.
11. Телескопическая крышка из нержавеющей стали для верхней части оси Z.
12. Движение ручки хорошего качества для осей X / Y / Z.
13. Система пневматического дышла (ISO40 / M16) для вертикальной головки шпинделя.
14. Редуктор переменной скорости для вертикальной / горизонтальной скорости шпинделя на UM-600V (48-3800 об / мин)
15. Цанговый патрон с 7 цангами (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм)